

GB Breidenstein
Diamant-Werkzeuge

Lieferprogramm



DIAMANT-Vollbohrer



- Lieferbar für Granit, Granit weich und Sandstein, andere Materialien auf Anfrage
- Drehzahl mind. 6.000 – 12.000 1/min.

Art.-Nr.	Ø mm	Bohrtiefe	Anschluss
VB 04	4	25	M 14i
VB 05	5	25	M 14i
VB 06	6	60	M 14i
VB 07	7	60	M 14i
VB 08	8	60	M 14i
VB 09	9	60	M 14i
VB 10	10	60	M 14i
VB 11	11	60	M 14i
VB 12	12	60	M 14i
VB 14	14	60	M 14i

Grau hinterlegt: Lieferzeit ca. 14 Tage

BK-Adapter

R ½" aussen und M12 x 1,5 innen auf M14 aussen



Diamant-Senker

Vollbelag mit Wasserloch für Granit

Art.-Nr.	
BKS 14	Ø 14 BT 80 mm Vollbelag
BKS 20	Ø 20 BT 80 mm Vollbelag
BKS 30	Ø 30 BT 80 mm Vollbelag

Diamantbohrer Typ VC



- Trockenbohren in extrem harten Materialien wie Steinzeug, Fliesen, Marmor, Naturstein
- Einsatz auf schnell laufendem Winkelschleifer bis 10.000 U/min.
- Anschluss M14 innen, BT 50
- Ø 6 bis 15 mit 45° Fase belegt sowie Schaft spiralförmig mit Diamant belegt.

Lieferbar in folgenden Durchmessern:

Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
VC06 Ø 6 mm	VC20 Ø 20 mm	VC40 Ø 45 mm
VC08 Ø 8 mm	VC25 Ø 25 mm	VC50 Ø 50 mm
VC10 Ø 10 mm	VC30 Ø 30 mm	VC60 Ø 60 mm
VC12 Ø 12 mm	VC32 Ø 32 mm	VC68 Ø 68 mm
VC15 Ø 15 mm	VC35 Ø 35 mm	Andere Ø auf Anfrage

Standard Ø ab Lager



Diamant-Trockenbohrer, vakuum gelötet

- Set 5 Bohrer kpl. mit Koffer
- Art.-Nr.
VC-Set 2 Ø 25 / 35 / 40 / 45 / 68 mm
BT 30 – 40 mm, Anschluß M14 innen

Es empfiehlt sich, den Bohrer immer im 45° Winkel und taumelnd auf das Bohrgut aufzusetzen, die Drehzahl der Bohrmaschine sollte dafür auf den Härtegrad des Materials abgestimmt werden. **Bohren Sie immer ohne Schlag.**

Diamant-Hohlbohrkronen Granit Typ GB-2 Premium

• Hochleistungsbohrkrone für den professionellen Nasseinsatz im Naturstein	Art.-Nr.	Ømm	Segment
• Geschlossener Diamantbelag mit Kühlschlitzen bis einschließlich Durchmesser 60 mm, segmentierter Diamantbelag ab Durchmesser 61 mm	23106	6	Ring
	23108	8	Ring
	23110	10	Ring
• Belaghöhe 10 mm	23112	12	Ring
	23113	13	Ring
	23114	14	Ring
	23115	15	Ring
	23116	16	Ring
	23118	18	Ring
	23120	20	Ring
	23122	22	Ring
	23124	24	Ring
	23125	25	Ring
	23126	26	Ring
	23127	27	Ring
	23128	28	Ring
	23130	30	Ring
	23132	32	Ring

Anschluss:

- | | |
|-------------------------------|----------------|
| • R ½" | - Standard |
| • R ½" + M14 | - zzgl. 5,00 € |
| • R ½" Linksgewinde + 1 ¼"UNC | - Aufpreis |
| • M12 x 1,5 / M14 / M16 | - o. Aufpreis |

Bohrtiefe:

- bis Ø 10 mm = BT 60, mehr BT gegen Aufpreis
- ab Ø 11 – 60 mm bis BT 120 ein Preis
- ab BT 120 pro 100 mm + 10 % vom Listenpreis

Andere Materialien wie Sandstein, Beton usw. gleiche Preise

Profiqualität

Diamant-Hohlbohrkronen

für Naturstein Granit / Marmor / Sandstein



- Segmenthöhe 8 mm
- Bohrtiefen bis 400 mm,
größere Bohrtiefen auf Anfrage
- Aufnahme R ½", 42mm-107mm
- folgende 3-Loch-Flanschaufnahmen
lieferbar: R ½", I ¼" UNC, M38x4
- andere Aufnahmen evtl. gegen Aufpreis
- 112mm – 200 3-Loch-Flansch

D/mm Segm. Sb

42	4	3,0
47	4	3,0
52	4	3,0
58	4	3,0
62	4	3,0
67	5	3,0
72	5	3,0
77	5	3,0
82	6	3,0
87	6	3,5
92	6	3,5
97	6	4,0
102	7	4,0
107	7	4,0
112	8	4,0
122	8	4,0
132	8	4,0
142	8	4,0
152	8	4,0
162	9	4,0
172	9	4,0
182	10	4,0
192	10	4,0
200	10	4,0

Diamant-Hohlbohrer

Beton – Stahlbeton bis 4,5 kW Motoren



Typ GB9PL

- Anschluss 1 ¼" UNC
- Bohrtiefe 450 mm
- Bohrkronen lasergeschweißt für Maschinen bis zu 4,5 kW Leistung, für Beton, schnittfreudiges Dachsegment
- Nutzlänge = Bohrtiefe 450 mm
- Made in Europa

Art.-Nr.	Ø mm	BTmm	Anschluß	Segmente
				ZZ L – B – H – NZ
BKBL052	52	450	5/4"	5 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL062	62	450	5/4"	6 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL072	72	450	5/4"	7 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL082	82	450	5/4"	7 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL092	92	450	5/4"	8 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL102	102	450	5/4"	9 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL112	112	450	5/4"	9 24 x 3,5 x 11 + F 1,5
BKBL122	122	450	5/4"	10 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL132	132	450	5/4"	11 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL142	142	450	5/4"	11 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL152	152	450	5/4"	12 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL162	162	450	5/4"	13 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL172	172	450	5/4"	13 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL182	182	450	5/4"	14 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL192	192	450	5/4"	14 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL200	200	450	5/4"	15 24 x 4,0 x 11 + F 1,5
BKBL225	225	450	5/4"	16 24 x 4,5 x 11 + F 1,5
BKBL250	250	450	5/4"	17 24 x 4,5 x 11 + F 1,5
BKBL300	300	450	5/4"	22 20 x 5,0 x 11 + F 1,5

Diamant-Bohrkronensegment

Beton – Stahlbeton – Premium
Dachsegment



Profi-Bohrsegment Typ **GB9BL**

- sehr schnittfreudig mit Lötzone
- bis 4 kW Maschinen

Zubehör:

- Preise für Silberlot und Flussmittel sind Tagespreise – daher immer auf Anfrage

Art.-Nr.	Ø	Ø-Bereich	L B H
BKSB 050	50 mm	(45 – 55 mm)	24 x 3,5 x 11(9,5)
BKSB 060	60 mm	(55 – 70 mm)	24 x 3,5 x 11(9,5)
BKSB 080	80 mm	(72 – 90 mm)	24 x 3,5 x 11(9,5)
BKSB 100	100 mm	(92 – 110 mm)	24 x 3,5 x 11(9,5)
BKSB 120	120 mm	(105 – 142 mm)	24 x 4,0 x 11(9,5)
BKSB 150	160 mm	(142 – 182 mm)	24 x 4,0 x 11(9,5)
BKSB 200	200 mm	(185 – 272 mm)	24 x 4,5 x 11(9,5)
BKSB 300	300 mm +		20 x 5,0 x 11(9,5)

Diamantbohrer



Vakuumbeschichtet zur Trockenanwendung mit integriertem Kühlwachs und 6-Kant-Aufnahme, geeignet für alle Bohrmaschinen und Akkuschauber

Erhältlich in den Durchmessern 15, 12, 10, 8 und 6 als Set im praktischen Koffer

Zum Einsatz in Steinzeug, Feinsteinzeug, Marmor, Graphit, Natursteinfliesen, Keramikfliesen, glasierte Klinker und Dachkeramik

Art.-Nr. VC Set 1

Aufgrund des „Kühlwachses“ (Parafin) und der hochwertigen Beschichtung können diese Bohrer sehr hohen Temperaturen standhalten, somit wird ein Ausglühen der Diamanten selbst bei problematischen Materialien verhindert.

Es empfiehlt sich, den Bohrer immer im 45° Winkel und taumelnd auf das Bohrgut aufzusetzen, die Drehzahl der Bohrmaschine sollte dafür auf den Härtegrad des Materials abgestimmt werden.
Bohren Sie immer ohne Schlag.

GB-Premium Diamant-Bohrkronenring

für Stahlbeton / Beton Typ GB 9

Ringsegmente für Diamant-Bohrkronen



GB-Premium

Ø	Segment- breite	Segment- höhe
12	2,0	6 +3,5 mm Lötfuß
14	2,0	6 +3,5 mm Lötfuß
15	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
16	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
18	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
20	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
22	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
24	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
25	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
26	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
28	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
30	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
32	2,5	6 +3,5 mm Lötfuß
35	3,0	6 +3,5 mm Lötfuß
38	3,0	6 +3,5 mm Lötfuß
40	3,0	6 +3,5 mm Lötfuß
42	3,5	6 +3,5 mm Lötfuß
52	3,5	6 +3,5 mm Lötfuß

Wasserbohrfutter Spülbüchsen für Diamant-Hohlbohrer



- Alugehäuse
- Wasserzufuhr auf ½" regelbar
- Andere Maschinengewinde lieferbar
- Ø 53 – Andrehung für Bohrständeraufnahme
- VDE 0740 sind zu beachten!

Gewinde maschinenseitig / kronenseitig

	½" 20 Gang IG	R ½" IG
	SDS-Plus (½" 20 Gang)	R ½" IG
	5/8" 16 Gang IG	R ½" IG
	M 18 x 2,5 IG	R ½" IG
	M 16 x 2,0 IG	R ½" IG
Art.-Nr. WA B02	M 14 x 2,0 IG	R ½" IG
	B 16 (Konus innen)	R ½" IG
	13 mm Zapfen	R ½" IG

- Andere Maschinengewinde lieferbar
- Ø 53 – Andrehung für Bohrständeraufnahme
- VDE 0740 sind zu beachten!

Gewinde maschinenseitig / kronenseitig

	M 3 (Konus) außen	1 ¼" AG
Art.-Nr. WA B04	M 4 (Konus) außen	1 ¼" AG
	M 5 (Konus) außen	1 ¼" AG
	M 5 (Konus) außen	M 38 x 4 AG
	M 30 x 3,5 AG	M 30 x 3,5 AG

BK-Verlängerung



R ½" 30 mm Rundstahl SW 22/24

- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 400 mm
- 500 mm

1 ¼" UNC Sechskant SW 41

- 100 mm
- 200 mm
- 300 mm
- 400 mm
- 500 mm
- 1000 mm

Hartmetall-Schriftlochbohrer Profi - Granit

- Kurzspirale
- leicht bohrend
- hohe Standzeit



Art.-Nr.

HM 844	Ø 3,0 x 15 x GL 63 mm
HM 843	Ø 3,5 x 15 x GL 63 mm
HM 841	Ø 4,0 x 15 x GL 63 mm
HM 842	Ø 5,0 x 30 x GL 70 mm
HM 846	Ø 6,0 x 35 x GL 80 mm
HM 847	Ø 8,0 x 50 x GL 120 mm
HM 848	Ø 10 x 50 x GL 120 mm

Bei Abnahme von 10 Stück - 1 Stück Naturalrabatt

Bei Abnahme von 20 Stück - 3 Stück Naturalrabatt



Diamant-Trocken-Bohrer mit seitlichem Schutzbelag und geschlitztem Schaft

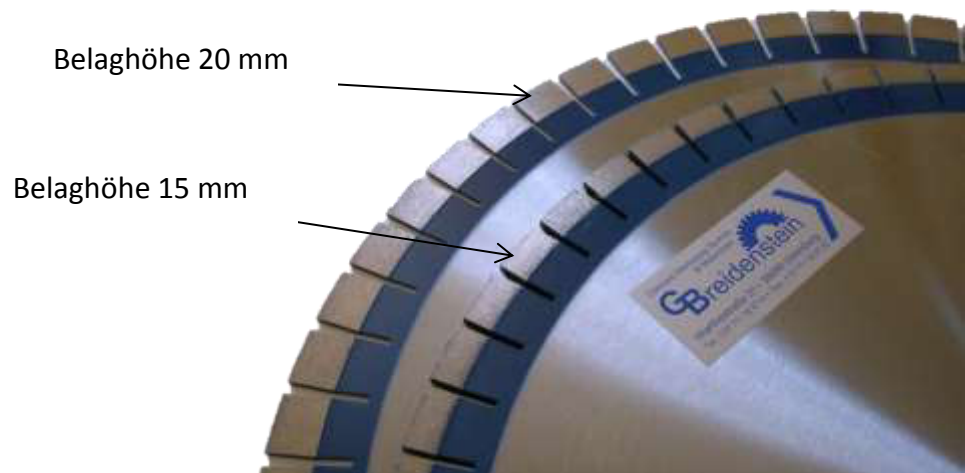


Drehzahl 6500 – 7500
Anschluss M14 innen

Art.-Nr.	Ø	BT	Zähnezahl Segmente	Belaghöhe
23110 Dry	10 mm	70 mm	SR	X 7 mm
23112 Dry	12 mm	70 mm	SR	X 7 mm
23120 Dry	20 mm	80 mm	3 x 10 mm	X 7 mm
23125 Dry	25 mm	80 mm	3 x 16 mm	X 7 mm
23130 Dry	30 mm	80 mm	4 x 15 mm	X 7 mm
23135 Dry	35 mm	80 mm	4 x 16 mm	X 7 mm
23140 Dry	40 mm	80 mm	4 x 20 mm	X 7 mm
23145 Dry	45 mm	80 mm	4 x 20 mm	X 7 mm
23150 Dry	50 mm	80 mm	5 x 20 mm	X 7 mm

GB Granit-Diamanttrennscheibe

Typ Matrix

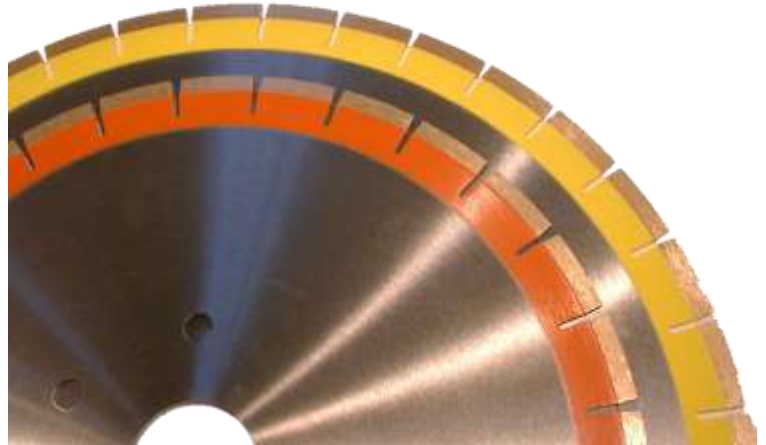


Typ GB Matrix, universelles Granitblatt, sehr schnittfreudig, saubere Kanten, hoher Vorschub möglich. Auch für leichte Brückensägen, hervorragende Standzeit.

	X 20 x 2	X 15 x 2
φ 400/60	Art.-Nr. 22420	Art.-Nr. 22415
φ 500/60	Art.-Nr. 22520	Art.-Nr. 22515
φ 600/60	Art.-Nr. 22620	Art.-Nr. 22615
φ 700/60	Art.-Nr. 22720	
φ 800/60	Art.-Nr. 22820	

Diamant-Trennscheibe für Marmor

- Premium-Ausführung für Jura, Kalkstein und Marmor
- saubere Schnittqualität, geräuschgedämpfter Sandwichkern
- Belaghöhe 10 mm

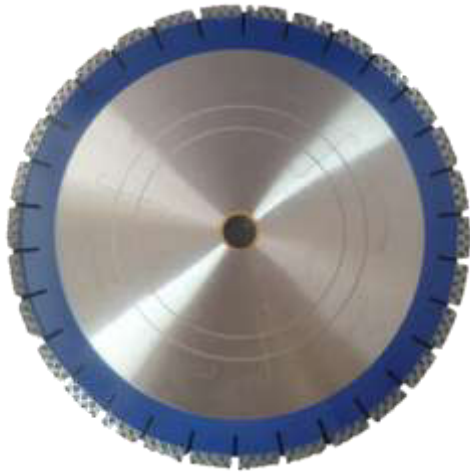


Art.-Nr. 22301	φ 300/60-30 mm
Art.-Nr. 22302	φ 350/60-30 mm
Art.-Nr. 22303	φ 400/60 mm
Art.-Nr. 22304	φ 500/60 mm
Art.-Nr. 22305	φ 600/60 mm

Spezial – super weich Feinkorn für kristallinen Marmor Naxos usw.

Art.-Nr. 22321	φ 300 mm
Art.-Nr. 22322	φ 350 mm
Art.-Nr. 22323	φ 400 mm
Art.-Nr. 22324	φ 500 mm
Art.-Nr. 22325	φ 600 mm

Trennscheibe für Baustellensäge Typ „Speed“ mit Detensokern

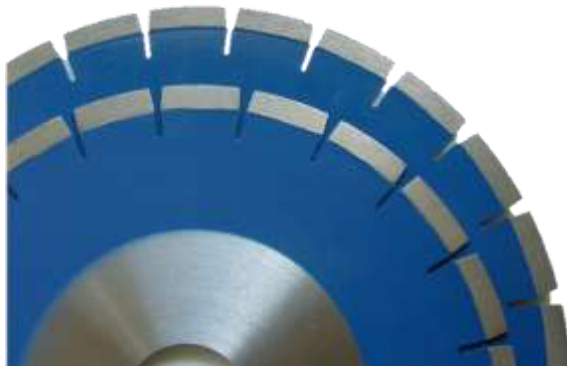


- extrem aggressiv,
Granit Nassschnitt
- 10 mm Belaghöhe

Diamant-Trennscheibe Typ „Speed“

Art.-Nr. 22862	Ø 250/30 DET-X10 mm
Art.-Nr. 22863	Ø 300/30 DET-X10 mm
Art.-Nr. 22864	Ø 350/30 DET-X10 mm
Art.-Nr. 22865	Ø 400/60 DET-X10 mm

Diamant-Trennscheibe für Baustellensäge



Typ GB 8

Granit Lärmschutz Nassschnitt,
sehr schnittfreudig

Ø Segm. L B H

Art.-Nr. 80110 300/60 21 40 x 3,0 x 12

Art.-Nr. 80130 350/60 24 40 x 3,2 x 12

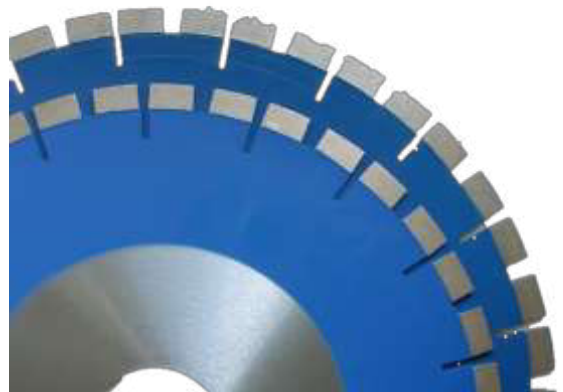
Typ GB 8

Granit Lärmschutz Nassschnitt,
sehr schnittfreudig

Ø Segm. L B H

Art.-Nr. 80100 300/60 36 20 x 3,0 x 12

Art.-Nr. 80120 350/60 42 20 x 3,2 x 12



Sandstein Diamant Lärmschutz Trennscheibe



∅	Belaghöhe	Belaghöhe	Belaghöhe
400/60	X 12 mm	X 15 mm	X 20 mm
500/60	X 12 mm	X 15 mm	X 20 mm
600/60	X 12 mm	X 15 mm	X 20 mm
700/60	X 12 mm	X 15 mm	X 20 mm
800/60	X 12 mm	X 15 mm	X 20 mm

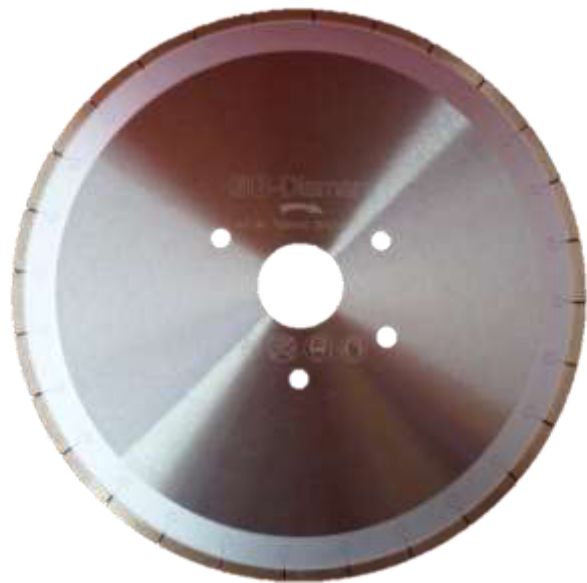
Bei Bestellung unbedingt angeben:

- Material abrasiv / nicht abrasiv
- Bohrung der Trennscheibe
- KW und Drehzahl der Maschine

Dekton

Profi-Line Hochleistungs-Trennscheibe

Belaghöhe 9 mm eng verzahnt



- Diamant-Trennscheibe speziell für Dekton-Material mit Wasserspülschlitzten.
- Einsatz auf allen Maschinen.
- Sehr gute Kantengüte und Schnittleistung.
- Lieferbar mit Leisekern und Stahlkern.

Art.-Nr. TSDK400 Ø 400/60 Leisekern

Art.-Nr. TSDK401 Ø 400/60 Stahlkern

Diamant-Trennscheibe Fliesenleger, Schnittbreite 1,3 mm

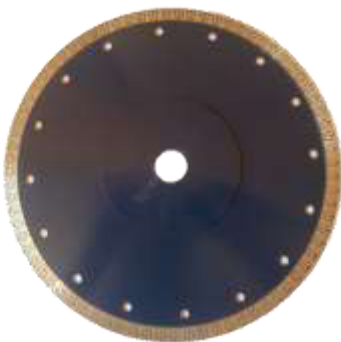
Die superdünne DIA-Trennscheibe

- feine und schnelle Schnitte
- saubere Kanten
- sehr gut für den Innenausbau geeignet
- Natur- und Kunststein
- Fliesen
- Gipsplatten
- Beton
- Ziegel usw.



Art.-Nr. 21100 \varnothing 115/22,2 TU X 8 mm, Sb 1,3 mm

Art.-Nr. 21101 \varnothing 125/22,2 TU X 8 mm, Sb 1,3 mm



Art.-Nr. 21103 \varnothing 230 TU X 10 mm, Sb 1,6 mm

Diamant-Trennscheibe

für Granit / Beton / Sandstein

GB Turbo Runner



* Belaghöhe X 8 mm + seitlichen Räumsegmenten für optimalen Freischnitt

- hohe Standzeit
- stabiles Stammblatt
- optimale Kühlung durch Turbosegment

ø 115/22,2	X 8 mm segm. Turbo + seitl. Räumsegment
ø 125/22,2	X 8 mm segm. Turbo + seitl. Räumsegment
ø 150/22,2	X 8 mm segm. Turbo + seitl. Räumsegment
ø 180/22,2	X 8 mm segm. Turbo + seitl. Räumsegment
ø 230/22,2	X 8 mm segm. Turbo + seitl. Räumsegment

Diamant-Trennscheibe

Galvanisch belegt Korn 0+
Ø 115 – 230 mm

Trennscheiben einschichtig grob
galvanisch belegt

(Für galv. DIA-WZ gilt generell:
Einsatz der WZ = volle Übernahme)



Diamant-Trennscheibe, enge Zahnung

Art.-Nr. GTS 115	TS φ 115/22,23 gezahnt ca. 90 % galvanisch belegt
Art.-Nr. GTS 125	TS φ 125/22,23 gezahnt ca. 90 % galvanisch belegt
Art.-Nr. GTS 150	TS φ 150/22,23 gezahnt ca. 90 % galvanisch belegt
Art.-Nr. GTS 230	TS φ 230/22,23 gezahnt ca. 90 % galvanisch belegt

Andere Bohrungen gegen Aufpreis.
Lieferung mit Flansch M14 gegen Aufpreis.

Dadurch, dass bei galvanisch beschichteten Diamantscheiben das Diamantkorn immer frei an der Oberfläche liegt, sind diese besonders für saubere Schnitte im Marmor, Marmor-kunstharz, GFK-Kunststoff, Sockelleisten aus Naturstein usw. geeignet.

Der Einsatz dieser Werkzeuge im Trockenschnitt ist bedingt möglich. TS im Einsatz beim Schneiden zwischendurch abkühlen lassen.

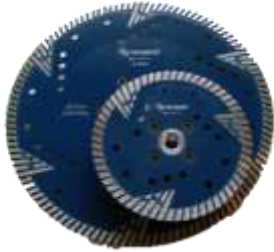
Diamant-Trennscheibe Laser Fugenschneider Asphalt – Beton mix Premium



- Extrem schnell und schnittfreudig
- Hohe Leistung durch Mischsegmentierung
- Einsatz bei mittelharten und abrasiven Materialien

Art.-Nr.	Ø	Segmenthöhe
TL3101 A + B	300/25,4	X 10 Laser
TL3102 A + B	350/25,4	X 10 Laser
TL3103 A + B	400/25,4	X 10 Laser
TL3104 A + B	450/25,4	X 10 Laser
TL3105 A + B	500/25,4	X 10 Laser

Diamant-Trockenschnitt Trennscheibe



DIA-Trockenschnitt Trennscheibe Granit Turbo Typ Typhon

Art.-Nr. 21230 ϕ 125/22,2 X9 mm
 Art.-Nr. 21231 ϕ 125/M 14 Flansch
 Art.-Nr. 21233 ϕ 230/22,2 X9 mm
 Art.-Nr. 21234 ϕ 230/M 14 Flansch

DIA-Trockenschnitt Trennscheibe Granit Laser Typ LG-2

Art.-Nr. 21201 ϕ 125/22,2 X10(8)
 Art.-Nr. 21204 ϕ 230/22,2 X10(8)



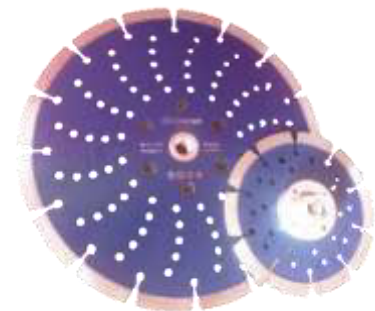
DIA-Laser-Hochleistungs-Trennscheibe Typ PREMIUM

Art.-Nr. TL 1540 ϕ 230 / Fl. M14 x 10 mm
 Art.-Nr. TL 1539 ϕ 125 / Fl. M14 x 10 mm

DIA-Trennscheibe Granit Premium 1 Gelochter Kern

- Hervorragende Leistung durch erhöhte Schneidsegmente
- Rasche Abkühlung durch speziell gebohrtes Kernblatt
- Schneller und genauer Schnitt auf allen Granitarten
- Höchste Sicherheit durch Laserschweißung

Art.-Nr. TL 1538 ϕ 115/22,2 x 9 mm
 Art.-Nr. TL 1539 ϕ 125/22,2 x 9 mm
 Art.-Nr. TL 1540 ϕ 230/22,2 x 10 mm
 Mit Aluflansch ϕ 65/M14



Auf Wunsch auch in Durchmesser 150 und 180 lieferbar



DIA-Trennscheibe für Sandstein Typ Typhon

Art.-Nr. TU 1597+F ø 125/M14 Flansch
X 10 mm + Kantenschutz

Art.-Nr. TU 1598+F ø 230/M14 Flansch
X 10 mm + Kantenschutz

Trockenschnitt Granit / Uni mit T-Segment beidseitig

Art.-Nr. TU 1579 ø 125/M14 X10mm

Art.-Nr. TU 1580 ø 230/M14 X10mm



Kurventrennscheibe

Granit mit Kantenschutz

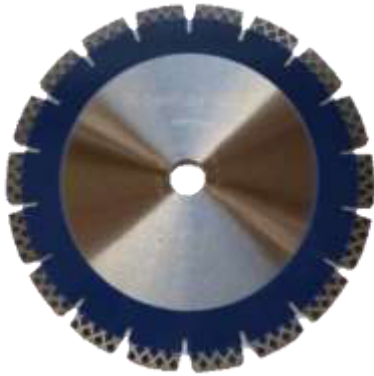


Art.-Nr. TK 1579 Ø 230/22,2 x 8 mm

Art.-Nr. TK 1576 Ø 125/22,2 x 8 mm

DIA-Trennscheibe Typ „Speed“ X 10 mm

Trockenschnitt gelasert, Granit



**Diamant-Trennscheibe Typ „Speed“
Trockenschnitt**

Art.-Nr. 22860 Ø 230/22,2 X10

Art.-Nr. 22855 Ø 180/22,2 X10

**Diamant-Trennscheibe Type „Speed“
Trockenschnitt**

Art.-Nr. 22861 Ø 230/M14 Flansch

Art.-Nr. 22856 Ø 180/M14 Flansch



**Diamant-Trennscheibe Typ „Speed“
Trockenschnitt**

Art.-Nr. 22850

Ø 125/22,2 X10

Art.-Nr. 22851

Ø 125/M14 Flansch X10

Premium Laser Diamant-Trennscheibe



- Für Granitbordsteine mit Kühllöcher
- Farbe: weiß

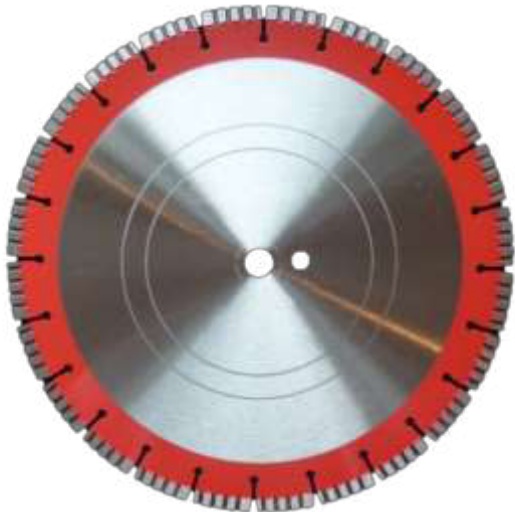
- Typ GB PRE
- Belaghöhe X13 + 2 mm



Art.-Nr.	Ø	Segmente	L	B	H
TL3110	300	19	40 x 2.8		13+2
TL3112	350	23	40 x 3.2		13+2
TL3114	400	27	40 x 3.2		13+2
TL3116	450	30	40 x 3.6		13+2

Laser Diamant-Trennscheibe

Typ GB-Turbo Laser



- Laser-Trockenschnitt für Beton/Waschbeton und Betonwerkstein/uni auf Trennjäger und Baustellensäge

- Typ GB-Turbo
- Belaghöhe X10 mm
- Bitte Bohrung angeben



Art.-Nr.	Ø	Segmente	L	B	H
TL3101	300/....	20	40	2,8	10 mm
TL3102	350/....	24	40	3,2	10 mm
TL3103	400/....	28	40	3,2	10 mm
TL3104	450/....	30	40	3,6	10 mm
TL3105	500/....	34	40	3,6	10 mm

Diamant-Trockenschnitt- Trennscheibe Granit

Belaghöhe X9 mm



Art.-Nr.	Ø	H
21235.125	125	22,2
21235.125F	125	M14
21235.150	150	22,2
21235.150F	150	M14
21235.180	180	22,2
21235.180F	180	M14
21235.200	200	22,2
21235.200F	200	M14
21235.230	230	22,2
21235.230F	230	M14

Art.-Nr.	Ø	H
TL1500.150	150	22,2
TL1500.150F	150	M14
TL1500.180	180	22,2
TL1500.180F	180	M14
TL1500.200	200	22,2
TL1500.200F	200	M14



Diamant-Handscheifteller

Breitring Typ GB 2 Granit

Ø 100 / 50 mm

Farbkennzeichnung: schwarz 00+, blau 0+, rot 0, gelb 1, grün 2



X 7 (4)

Art.-Nr. 20470	φ 100 K 0++	SF-Bayonett
Art.-Nr. 20471	φ 100 K 0+	SF-Bayonett
Art.-Nr. 20473	φ 100 K 0	SF-Bayonett
Art.-Nr. 20473	φ 100 K 1	SF-Bayonett

X 7,5 (6)

Art.-Nr. 20475	φ 100 K 0++	M 14
Art.-Nr. 20476	φ 100 K 0+	M 14
Art.-Nr. 20477	φ 100 K 0	M 14
Art.-Nr. 20478	φ 100 K 1	M 14
Art.-Nr. 20479	φ 100 K 2	M 14



Turbo-Diamant-Handscheifteller

- trocken und nass einsetzbar

Convex



Turbo ϕ 100/60 mm, K 0+, M14 + SF

Art.-Nr. HS 2080

Turbo ϕ 100/60 mm, K 1, M14 + SF

Art.-Nr. HS 2081

Convex



Turbo ϕ 100/60 mm, K 0++, M14

Art.-Nr. HS 2070



Turbo ϕ 100/60 mm, K 0+, M14

Art.-Nr. HS 2071



Turbo ϕ 100/60 mm, K 1, M14

Art.-Nr. HS 2072



Turbo ϕ 100/60 mm, K 2, M14

Art.-Nr. HS 2069

Diamant-Handscheifteller

Typ Rubber

Gummigelagert, Vibrationsstopp, Granit nass und trocken



Diamant-Handscheifteller

Ø 100 x 20 x 4 x M14
sehr grob

Art.-Nr. HS 2077

Diamant-Handscheifteller

Ø 100 x 20 x 4 x M14
Mittelschliff

Art.-Nr. HS 2078



Diamant-Handscheifteller

Ø 100 x 20 x 4 x M14
Feinschliff

Art.-Nr. HS 2079



Diamant-Handscheifteller

Granit – Sandstein – Beton

Typ Schrubber



ø 100 /M14 X 9 K 0+ Granit griffig

Art.-Nr. HS 2005

ø 100 /M14 X 9 K 0+ Sandstein griffig

Art.-Nr. HS 2006



ø 100 /M14 X 9 K 0+ Beton

Art.-Nr. HS 2007



Diamant-Handsleifteller



Diamant-Schleifteller

flexible Kunststoffbindung \varnothing 100/125 mm zum Schleifen und Polieren von Marmor/Granit

- sehr flexibel
- hervorragende Qualität, super Politur
- preiswerte Alternative mit hoher Leistung
- Einsatz: 1500 – 4500 1/min. Nassschliff
- lieferbar auch in Zwischenkörnungen 1200 und 2000
- lieferbar in \varnothing 100 und 125 mm

Standard-Satz

K50-K100-K200-K400-K800-K1500-K3000-Polierer

\varnothing 100 mm

\varnothing 125 mm

Satz \varnothing 100 mm, 8 Stück

Satz \varnothing 125 mm, 8 Stück

Druckluft-Nass-Schleifer

mit zentraler Wasserzuführung

0 – 3800 1/min. stufenlos

Gewicht 1,3 kg

Incl. 1 x Set Polierpads Typ Superglanz \varnothing 100 mm Klett
K 50 – Polierer Superglanz
(Körnung 50/100/200/400/800/1500/3000/Polierer)

Incl. Aufnahmeteller \varnothing 100/M14 Gummi



Diamant-Handschleifteller



Diamant-Handschleifteller

flexibel in Metallbindung (gesintert) Ø 100/18 mm Klett

- für flexibles aggressives Schleifen im Nassschliff
- besonders geeignet zum Schleifen von konkaven Werkstücken
- Werkzeuge mit Klettverschluss
- lieferbar in folgenden Körnungen:

Art.-Nr. 28020 K 30 grau

Art.-Nr. 28021 K 50 blau

Art.-Nr. 28022 K100 gelb

Art.-Nr. 28023 K200 orange

Art.-Nr. 28024 K400 rot

Diamant-Handschleifteller

flexibel, Trockenschliff bis zur Politur

Ø 100 mm Klett

Körnungen: 50 – 100 – 200 – 400 – 800 – 1500 – 3000 – Buff

Set komplett (8 Stück) Ø 100 K 50 bis Buff

DIA-DRY-POLISHING



Trennen und Schleifen für Granit



Art.-Nr. HSTS 115	ø 115/M14-Flansch
Art.-Nr. HSTS 125	ø 125/M14-Flansch
Art.-Nr. HSTS 150	ø 150/M14-Flansch
Art.-Nr. HSTS 230	ø 230/M14-Flansch



**Gummikupplung \varnothing 70 mm,
M 14/M14**

Art.-Nr. Z-110

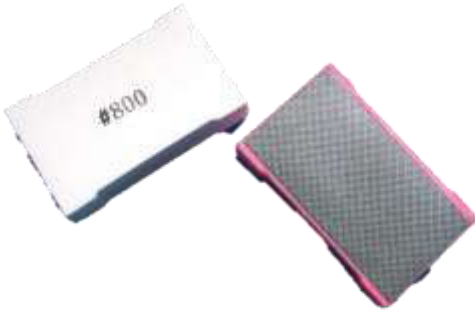
**Alu-Gummikupplung
M 14/SFkl.S**

Art.-Nr. Z-111



FS 100 Aufnahmeteller

Art.-Nr. Z-115



GB- Handrutscher

100 mm x 55 mm

Anwendung: Handrutscher zum Schleifen und Polieren von Granit –Marmor – Edelsteinen – Keramik usw.

Nassanwendung!

Set komplett (7 Stück)

K 50 – 100 – 200 – 400 – 800 – 1500 – 3000

Flexible Schleif-Polierpads in 3 bis 4 Steps 4-stufiges Schleifsystem



Trockenschliff 4 Steps ø 100 mm Klett für Granit

Art.-Nr. 28010 K 0 blau
Art.-Nr. 28011 K 1 rot
Art.-Nr. 28012 K 2 gelb
Art.-Nr. 28013 K 3 grün

Art.-Nr. 28014 Kpl. Set 4-tlg.

Naßschliff 4 Steps ø 100 mm Klett für Granit

Art.-Nr. 28000 K 0 blau
Art.-Nr. 28001 K 1 rot
Art.-Nr. 28002 K 2 gelb
Art.-Nr. 28003 K 3 grün

Art.-Nr. 28004 kpl. Set 4-tlg.



Trockenschleifteller Typ DOTS gummigelagert, extrem aggressiv



Art.-Nr. HS 2083

Ø 100/M14 K 0

Art.-Nr. HS 2082

Ø 100/M14 K 0++



Trockenschleifteller Turbo extrem grob

Art.-Nr. HS 2076

Ø 100/M14

Diamant-Schleifteller

Ø 125 / 22,2



Art.-Nr. 20466

MS Ø 125 / 22,2 X 5+5 K0++

Turbo universal Trockenschnitt

Art.-Nr. 20389

MS Ø 125 / 22,2 X6 K0++

segmentiert Resin
ausgefüllt, universal



Art.-Nr. Z-209

Aufnahmeflansch für Schleifteller
mit H 22,2 zum Reduzieren auf M14i

Diamant-Handscheifteller

Typ Wabenform

Nassschliff Granit



Ø 100/50 X 5 mm Belag

Für Granit mit verstärktem Rand

Anschluss M14

Kunststoffgrundkörper

Art.-Nr.	Körnung
20490 K0++	0++
20490 K0+	0+
20490 K0	0
20490 K1	1
20490 K2	2

Schleifpad konvex Nassschliff



Set 8-teilig
komplett mit
Aufnahme M14

Lieferbar in folgenden Durchmessern

Art.-Nr.	Ø	
KU40KV	40 mm	Set 8-tlg. / M14
KU60KV	60 mm	Set 8-tlg. / M14
KU80KV	80 mm	Set 8-tlg. / M14
KU100KV	100 mm	Set 8-tlg. / M14

DIAMANT-Schleifteller

Typ Wabenform

Ø 100/20 – SFKLS Nassschliff

Kupferbindung, sehr aggressiv

K 30 + K 50



Art.-Nr.	Korn	Bindung
20000.0030	K30	Kupferbindung
20000.0050	K50	Kupferbindung
20000.0100	K100	Kunststoffbindung
20000.0200	K200	Kunststoffbindung
20000.0400	K400	Kunststoffbindung
20000.0800	K800	Kunststoffbindung
20000.1500	K1500	Kunststoffbindung
20000.3000	K3000	Kunststoffbindung
20000.5000	K5000	Kunststoffbindung
20000.999	Polierer	Kunststoffbindung

Diamant-Maschinenschleifteller

Diamant-Maschinenschleifteller für Kantenschleifautomaten



- lieferbar in verschiedenen Körnungen (Schliffen)
- sehr feines Schleifbild
- hervorragender Abtrag durch griffigen Turbobelag
- optimale Kühlung durch Wasser aus dem Turbobelag
- lieferbar mit SV-Anschluß oder M42 usw.

Art.-Nr. MS 130.0 ø 130/51 K 0+ Turbo Granit SFgr.S

Art.-Nr. MS 130.1 ø 130/51 K 0- Turbo Granit SFgr.S

Art.-Nr. MS 130.2 ø 130/51 K 1 Turbo Granit SFgr.S

Andere Durchmesser und Aufnahmen/Körnungen auf Anfrage

Diamantschleifring Kantensautomat

D 125/32,5 mm Aufnahme SFgrS.

Einsatzbereich: 1. – 2. Station Kantensautomat
mit verstärktem Außenrand

lieferbar in folgenden Körnungen: 0++ / 0+ / 0 / 1 / 2 / 3

D 125/32,5 mm ZW X6(4)mm Granit/Marmor

Anschluss SF – große Schnecke (Schnellverschluss)

Wiederbelegung - 15 % (wenn GK nicht beschädigt)



Diamantschleifring Kantensautomat

D 150/32,5 mm Aufnahme SFgrS.

Einsatzbereich: 1. – 2. Station Kantensautomat mit verstärktem Außenrand

lieferbar in folgenden Körnungen: 0++ / 0+ / 0 / 1 / 2 / 3

D 150/32,5 mm ZW X7(4)mm Granit

Anschluss SF – große Schnecke (Schnellverschluss)

Art.-Nr. HS 2066 K0+

Wiederbelegung - 15 % (wenn GK nicht beschädigt)





Diamant-Schleifleisten – Wackelköpfe –

Diamantbelag 12 mm !

In folgenden Körnungen lieferbar:

0++ = 30/40	1 = 70/80	3 = 230/270
0+ = 40/50	2 = 100/120	4 = 340/400

Abmessungen in mm 60 x 50 x 15(12)

Abmessungen in mm 90 x 50 x 15(12)

Abmessungen in mm 140 x 60 x 15(12)

Abmessungen in mm 180 x 60 x 15(12)

Diamant-Form Frankfurt

Frankfurterschuhe lieferbar in Korn 0++ / 0+ / 0 / 1 / 2 / 3
Granit / Beton / Terrazzo usw.

Preis auf Anfrage, abhängig von der Segmenthöhe und
Segmentzahl



FS-Aufnahmeschuh

Art.-Nr. Z-115

Diamant-Maschinenschleifteller Beton Bau universal



Maschinenschleifteller für Beton, grobes Korn

zum Abtragen von Flächen

Art.-Nr. 20390 ϕ 125/22,2

Art.-Nr. 20394 ϕ 180/22,2

Maschinenschleifteller für Estrich, Frischbeton usw., grobes Korn, für sehr abrasives Material

zum Abtragen von Flächen

Art.-Nr. 20391 ϕ 125/22,2

Art.-Nr. 20395 ϕ 180/22,2



Aufnahmeflansch für Maschinenschleifteller und Trennscheiben, 2-teilig

M 14/G-22,2

Art.-Nr. Z-209

Topfschleifer Epoxy PKD

- Robuste Ausführung
- Neuartige Oberflächenstruktur
- Sehr gutes langlebiges Schleifverhalten

Art.-Nr. PKD 10001 ϕ 125 / 22,23 mm



Anwendungsgebiete:

Zum Abtragen von Kleberesten, Beton bis 3 mm, Estrich bis 3 mm
und Epoxidharz-Beschichtungen

Maschinenschleifteller für die Kantenbearbeitung - Kantenautomat -



- mit Klettaufnahme -



- mit SF und weichem Moosgummi -

Lieferbar in ϕ 130 mm und ϕ 150 mm in Klett und SF-Aufnahme.

Körnung	Farbe	ϕ 130 Klett	ϕ 130 SF	ϕ 150 Klett	ϕ 150 SF
50	blau	20010	20100	20190	20280
100	gelb	20020	20110	20200	20290
200	orange	20030	20120	20210	20300
400	rot	20040	20130	20220	20310
800	dunkelgrün	20050	20140	20230	20320
1.500	hellgrün	20060	20150	20240	20330
3.000	braun	20070	20160	20250	20340
5.000	hellblau	20080	20170	20260	20350
10.000	hellgrau	20090	20180	20270	20260

Satinier- und Antikbürsten



Diamant-Satinierbürsten

- Art.-Nr. 140 Form Frankfurt
- Art.-Nr. 141 Form Fickert 140 mm
- Art.-Nr. 150 Form Rundbürste Ø 100/SF/M14
- Art.-Nr. 151 Form Rundbürste Ø 120/SF/M14
- Art.-Nr. 152 Form Rundbürste Ø 140/SF/M14

SIC-Antikbürsten

- Form Frankfurt
- Form Fickert 140 mm
- Form Rundbürste Ø 100/SF/M14
- Form Rundbürste Ø 120/SF/M14
- Form Rundbürste Ø 140/SF/M14



DIA-Bürsten

Korn	Farbe der Basis	Plombe
24	braun	24
30-40	grau	36
40-50	orange	46
60-80	grün	60
80-100	schwarz	80
120-140	rot	120
170-200	gelb	180
230-270	weiß	240
325-400	blau	320
500	violett	500
1000	schwarz	1000
1800	schwarz	1800
3500	schwarz	3500
6000	schwarz	6000

SIC-Bürsten

Korn	Farbe der Basis	Plombe
24	braun	24
36	grau	36
46	orange	46
60	grün	60
80	schwarz	80
120	rot	120
180	gelb	180
240	weiß	240
320	blau	320
500	violett	500
1000	schwarz	1000

Andere Formen und Aufnahmen auf Anfrage

Maschinenschleifteller Typ Löffler Fasenteller



- \varnothing 125 x 32,5 X 5 + 5 mm mit Anlauffase 45° zum besseren und ruhigeren Anschleifen.
- Bauhöhe 55 mm, M42 innen

Art.-Nr. 20446

K 0+ rot

Art.-Nr. 20445

K 1 gelb

Art.-Nr. 20444

K 2 grün

Wiederbelag möglich

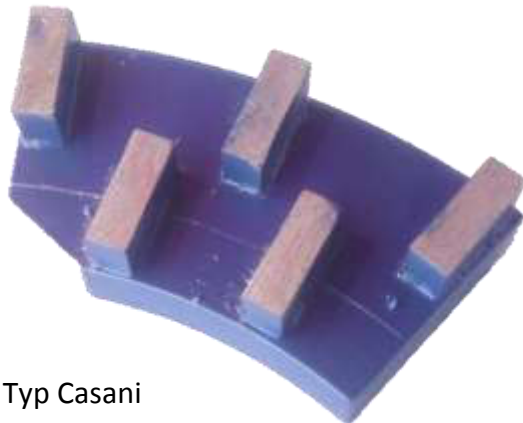
Diamant-Fasenschleifteller gesintert

\varnothing 100/25 mm mit Anlaufzone für
Ganster-Maschine mit SF-Anschluss



Art.-Nr. MS 100 K1

Maschinenschleifteller



Typ Casani

5 Segmente 24 x 8 x 12 mm
Marmor / Granit / Beton / Terrazzo

Art.-Nr. MS010, Korn 0+

Alle Körnungen lieferbar!

Unbedingt das zu bearbeitende Material
angeben, z. B. Beton usw.

Wiederbelag möglich

Ø 100/50 Vollbelag

Art.-Nr. MS 101/0++ Korn 0++

Art.-Nr. MS 101/0+ Korn 0+

Art.-Nr. MS 101/0 Korn 0

Art.-Nr. MS 101/1 Korn 1

Art.-Nr. MS 101/2 Korn 2

Art.-Nr. MS 101/3 Korn 3

Wiederbelag möglich



Typ Terzago

**Aluminium WZ-Aufnahme
für Löffler Kantensautomat
SF-Schnellverschluss
Aufnahme M30i / M36i**



Art.-Nr.		
Z-120	Alu-Aufnahme	Ø 100/SFkl.-M36i
Z-120.1	Alu-Aufnahme	Ø 100/SFkl.-M30i
Z-119	Alu-Aufnahme	Ø 130/SFgr.S.-M30i

DIAMANT-Fußbodenschleifer Ø 76 mm mit Klettverschluss Nassschliff



gesinterte Bindung



Kunststoffbindung



Art.-Nr.	Bindung
MS 0760050 S	K 50 gesintert
MS 0760100 S	K 100 gesintert
MS 0760200 S	K 200 gesintert
MS 0760120 K	K 120 Kunststoffbindung
MS 0760220 K	K 200 Kunststoffbindung
MS 0760400 K	K 400 Kunststoffbindung
MS 0760800 K	K 800 Kunststoffbindung
MS 0761800 K	K 1800 Kunststoffbindung
MS 0763500 K	K 3500 Kunststoffbindung
MS 0768500 K	K 8500 Kunststoffbindung

Diamant-Umfangfräser Konturenbearbeitung Granit / Marmor / Sandstein



**Umfangfräser aus Kunststoff und Stahlmantel,
Wiederbelag möglich – Segmente schräg,
40 mm breit**

Einsatz auf Thibaut / Fickert / Toro usw.

Art.-Nr. 1541 UF D 150/60 Sb 40 ZZ18 X6,5(5) Granit

Wiederbelag Sb 40 mm möglich

**Umfangfräser aus Kunststoff und Stahlmantel,
Wiederbelag möglich – Segmente schräg,
50 mm breit**

Einsatz auf Thibaut / Fickert / Toro usw.

Art.-Nr. 1551 UF D 150/60 Sb 50 ZZ18 X6,5(5) Granit

Wiederbelag Sb 50 mm möglich



Umfangfräser/Tropfflächenfräser

ø 50/H 10 2 x 2 NL Sb 20 mm ZZ 12 Granit

Art.-Nr. UF 050

Diamant-Umfangfräser für Naturstein



Art.-Nr. UF 3541	ø 350/60 Sb40	schräg ZZ40 KU-GK
Art.-Nr. UF 3561	ø 350/60 Sb60	schräg ZZ40 KU-GK
Art.-Nr. UF 3581	ø 350/60 Sb80	gerade ZZ40 KU-GU
Art.-Nr. UF 4041	ø 400/60 Sb40	schräg ZZ44 KU-GK
Art.-Nr. UF 5041	ø 500/60 Sb40	schräg ZZ52 KU-GK
Art.-Nr. UF 6041	ø 600/60 Sb40	schräg ZZ72 KU-GK
Art.-Nr. UF 8041	ø 800/60 Sb40	schräg ZZ92 KU-GK

Preise für Wiederbelag auf Anfrage

Grundkörper lieferbar in den Durchmessern
150 bis 800 mm,
Standard in PVC ø 350, 400, 500 und 600 mm
lagermäßig.

In folgenden Segmentbreiten lieferbar:
20/25/30/40/50/60/70/80 mm.
Andere Breiten, Preise und Lieferzeit auf Anfrage.

Segmenthöhe Standard 6(4)mm, hoch konzentrierte
Bindung, damit ein gerades Ablaufen des
Segmentes gewährleistet ist.

Lieferbar in allen Höhen nach Kundenwunsch, mit
und ohne Fuß.



Diamant-Schleifwalzen

Ø 150 x 200 mm



Technische Daten:

Umdrehungen Fräser gesintert:	ca. 2000 – 2500 U/min. (ohne Oszylation)
Galvanische Walze:	ca. 1800 – 2000 U/min.
Gummigelagerte Walze (K 200-POL)	ca. 1400 U/min.
Anpressdruck:	ca. 1 bar

Es wird empfohlen, mit der Schleifwalze langsam und gleichmäßig am Material entlang zu fahren (nicht stehen bleiben).

Um ein optimales Schleifergebnis zu erzielen, sollten die einzelnen Körnungen ganz ausgeschliffen werden, so dass keine Spuren der vorherigen Körnung mehr sichtbar sind.

Die Oszylation sollte so eingestellt sein, dass die komplette Höhe der Walzen genutzt werden kann. So wird ungleichmäßiger Abnutzung vorgebeugt.

Diamant-Umfangfräser Poly-Ausführung

Ø 100 – 150 mm
Segmentbreite 40 mm

Einsatz auf

- Thibaut
- CNC
- Wandarm
- usw.



Lieferbar als Fräspaket
z. B. 4 x Segmentbreite 40 mm

Art.-Nr. UF 100 Ø 100 x 40 ZZ12 X10(7)mm

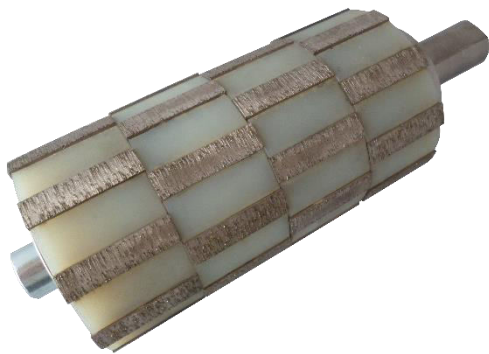


Maschinenaufnahme auf Anfrage
lieferbar



Diamant-Schleifwalzen Systematische Konturenbearbeitung

Grobschliff bis Politur
z. B. Ø 80 x 165 mm



Grobschliff
Bindung gesintert
Ø 80 x 40 mm
10 Segmente
Kunststoff-Grundkörper

Mittelschliff – nach Grobschliff zu
Bearbeiten
Ø 80 x 175 mm
K 1 Vollbelag



Kunststoffbindung bis Politur
Ø 80 x 165 mm
Körnungen:
100 – 200 – 400 – 800 – 1500 – 3000 -
Polierer

Durchmesser und Länge nach Kundenwunsch

Werkzeuge für Betonwerkstein

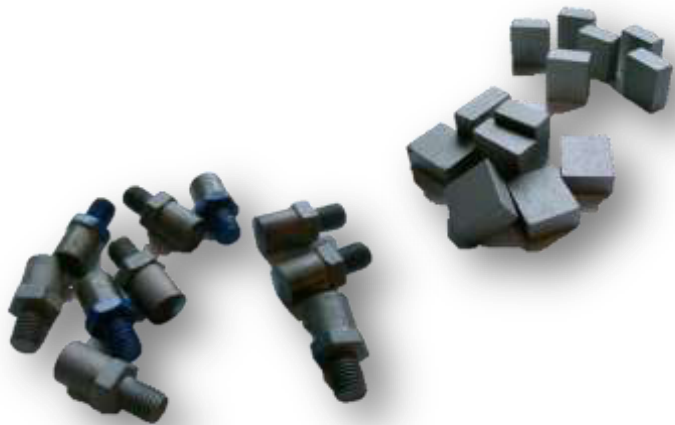


Diamant-Fasenfräser

gesintert sowie galvanisch
belegt in allen Durchmessern
und Aufnahmen lieferbar nach
Zeichnung oder Muster

Diamant-Topfräsersegmente

für Hinterbeton sowie Vorsatz
verschiedene Maße sowie
Pelletsegmente zur Selbstmontage
(Schraubsegmente)



Diamant-Feinschliffsegmente

auf Trägerplatten sowie
auf Topfräserringe gelötet,
in allen Durchmessern lieferbar,
nach Zeichnung oder Muster.

Preise und Lieferzeiten auf Anfrage.

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch
vor Ort ein für Sie individuelles
Angebot der verschiedenen
Werkzeuge





DIA-Tropfflächenfräser Typ GB 45°

D 100/M 14, sehr ruhiger Rundlauf (Vollbelag)
Lieferbar in 3 Körnungen: grob – mittel – fein,
mit M 14 / Bayonett / M 20 / MG Anschluß

Art.-Nr. PF 0487 ø 100 mm 45° grob

Art.-Nr. PF 0488 ø 100 mm 45° mittel

Art.-Nr. PF 0489 ø 100 mm 45° fein

DIA-Tropfflächenfräser 45°

- Vorfräser Körnung 0 / 1 / 2,
Anschluss R ½" gesintert
- Polierfräser Körnung 50 bis Politur,
M 14i Kunststoff



Drehzahlempfehlung: Vorfräser gesintert ca. 5000 1/min.
KU-Polierer Kunststoff ca. 2000 1/min.



DIA-Profil-Handschleifteller R 13 + R 25, D 100 / M14

Radius 13 außen oder Radius 25 außen gesintert (Vollbelag)
Lieferbar in 3 Körnungen: grob – mittel – fein,
mit M 14 / Bayonett / M 20 / MG Anschluß

Art.-Nr. PF 0134 ø 100 mm R = 25 mm grob

Art.-Nr. PF 0305 ø 100 mm R = 13 mm grob

Diamant Stirn- und Wasserrillenfräser



Kombi-Werkzeug für Kantenautomat
Löffler KSL 60 / KSL 80 / KSL 100

Lieferbar mit

- 4 NL Ø 9 TK 100 mm
- 6 NL Ø 9 TK 80 mm

Art.-Nr. WNKFLÖ

kompl. Werkzeug, bestehend aus

- WRF Ø 200/60 ZZ 24 x 20 mm,
Segmentbreite 6 mm
- Stirnfräser Ø 150/60 ZZ 14 x 24 mm

Werkzeuge einzeln:

Art.-Nr. WN206

WRF Ø 200/60 ZZ 24 x 20 Sb 6

Art.-Nr. WN208

WRF Ø 200/60 ZZ 24 x 20 Sb 8

Art.-Nr. KF150

Stirnfräse Ø 150/60 ZZ 14 x 24

Abtropfflächenfräser



- **Wendefräser** gesintert Granit
- Belaghöhe 30 mm
- sehr schnittfreudig, hohe Standzeit

Art.-Nr.
TF 50 Ø 50 x 30-H10
TF 91 Ø 91 x 30-H50

Wendefräser Weichgestein VC X20

Art.-Nr.
TF 50.01M
TF 80.01M



TF Ø 85 x 20, 90° Granit K 0
Anschluss H 50, passend zum Wechselanschluß R 1/2"

Art.-Nr. TF 85

TF Ø 125 x 20, 90° Granit
Ø 125 / Bohrung und Nebenlöcher nach Angabe
32 Segmente 20 x 5,3 x 5 mm

Art.-Nr. TF 125.1



Aufnahme 2 VA-rostfrei R 1/2" für Abtropfflächenfräser

Art.-Nr.
Z-210.1 Aufnahme klein für Ø 50
Z-210.2 Aufnahme groß für Ø 91

DIA-Profilfräser gesintert für Brückensäge



- lieferbar für alle Materialien und Maschinen
- Profilfräser nach Kundenwunsch (Skizze/Zeichnung) bis \varnothing 600 mm

Beispiel

Art.-Nr. PF 2502 \varnothing 250/50 D20i 180° Granit

Art.-Nr. PF 2503 \varnothing 250/50 D30i 180° Granit

Art.-Nr. PF 2504 \varnothing 250/50 D40i 180° Granit

Art.-Nr. PF 3004 \varnothing 300/60 D40i 90° Granit

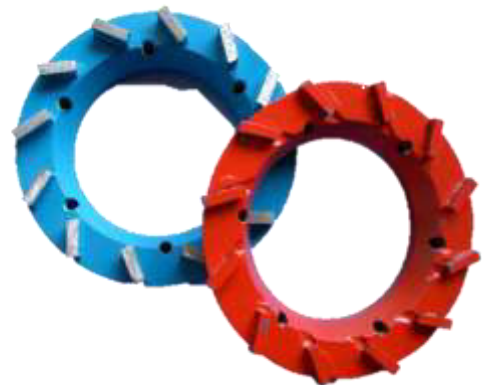
Diamant – Sonderwerkzeuge

Schleifwerkzeuge

Beispiel

TF \varnothing 150 nach Kunden-Zeichnung gefertigt
grobe und feine Körnung

Preis auf Anfrage



Diamant-Topfräser-Abstärkfräser

TF Ø 125/90° ZZ 22-12x5x10
Granit – R ½“ Typ GB 9

Art.-Nr. TF 125.2



Zum Vorfräsen von Tropfflächen

Ø 125/60 6NL 90° ZZ 16 x 12 x 10 Granit

Drehzahl ca. 2800 1/min.

Art.-Nr. TF 125.3

Sonderwerkzeug



Ninja-Stern

Art.-Nr. SW 290.01



Preis auf Anfrage

Diamant-Handprofilfräser



gesintert oder vakuumbelegt
Ø 100/M14 R20i 90°

Typ vakuumbelegt Form B20
Art.-Nr. PF0145 VC0



Typ gesintert belegt Form B20
Art.-Nr. PF0145 KO+

Komplett mit 2-fach kugellagerter Führung für Anschlag oben und unten.

Diamant-Profil-Schleifwalze Betonwerkstein - Sonderbau



- Ø 185 x 296 mm
- 7 Segmentreihen
- Diamantbelag voll gesintert

Andere Durchmesser und
Schleifbreiten jederzeit auf
Anfrage lieferbar.

Alle Preise auf Anfrage



Art.-Nr. SW 185 x 296

Diamant – Mini – Trennscheiben



Typ TURBO – Ausführung

ø 50 mm Sb1,5 mm Schaft 6x50 mm



Typ ZZ6 gelötet, segmentiert

ø 50 mm Sb2,5 mm Schaft 6x50 mm



Typ ZZ6 Laser, segmentiert

ø 50 mm Sb2,5 mm Schaft 6x50 mm



Typ MZ gelötet, segmentiert (Mäusezähne)

ø 50 mm Sb2,5 S6x50 mm

ø 35 mm Sb2,5 S6x50 mm

ø 25 mm Sb2,0 S6x50 mm

(Mengenpreise u. andere ø auf Anfrage)



Typ GL Vollbelag gesintert

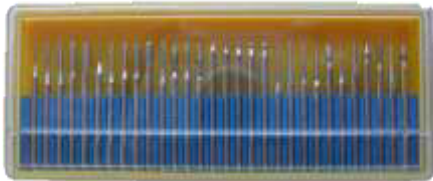
ø 20 mm Sb1,0 S6x50 mm

ø 20 mm Sb1,5 S6x50 mm

ø 20 mm Sb2,0 S6x50 mm

Diamant-Bildhauer-Profileschleifstifte, Schaft \varnothing 3 mm

galvanisch



SET Feinschliff

Galvanisch belegte Diamantschleifer
30 tlg., Form sortiert
Schaft \varnothing 3 x 40 mm
Art.-Nr. GSW 631

SET Grobschliff

Galvanisch belegte Diamantschleifer
30 tlg., Form sortiert
Schaft \varnothing 3 x 40 mm
Art.-Nr. GSW 630

galvanisch



gesintert



SET Grobschliff

Gesinterte Diamantschleifer
10 tlg., Form sortiert
Schaft \varnothing 3 x 40 mm
Art.-Nr. 10044

SET grob vakuum belegt

10 tlg. Form sortiert
Schaft \varnothing 3 x 40 mm
Art.-Nr. 10044VC



Spannzange \varnothing 3 mm

A-Nr. M-Stabsch.



Diamant-Mini-Trennscheibe

galvanisch belegt für Marmor und Weichgestein,
Schaft \varnothing 6 x 50 mm

Art.-Nr. GTS 025	TS \varnothing 25/6 x 50
Art.-Nr. GTS 035	TS \varnothing 35/6 x 50
Art.-Nr. GTS 050	TS \varnothing 50/6 x 50

Diamant-Mini-Trennscheibe

für Granit mit Schaft \varnothing 6 x 50, gesintert, geschlossener Rand

Art.-Nr. TS 3030	\varnothing 25 x 1,5 mm
Art.-Nr. TS 3034	\varnothing 30 x 1,5 mm
Art.-Nr. TS 3035	\varnothing 35 x 1,5 mm
Art.-Nr. TS 3036	\varnothing 40 x 1,5 mm
Art.-Nr. TS 3037	\varnothing 50 x 1,5 mm



Diamant-Steinmetz-Werkzeuge für Druckluftschleifer

Schaft 6 x 50 mm

Art.-Nr. TS 3010	\varnothing 25 x 2,0 mm Turbo Granit
Art.-Nr. TS 3012	\varnothing 50 x 1,6 mm Turbo Granit
Art.-Nr. TS 3013	\varnothing 85 x 1,6 mm Turbo Granit

Diamant Stabschleifer Werkzeug mit Schaft 6 x 50 mm gesintert für Hartgestein



UF \varnothing 37 – 12 x 5 mm
Für Druckluft-Profilschleifer bis 25.000 U/min.
Art.-Nr. 10016

SW \varnothing 14/2 – 12 mm spitz
Für Druckluft-Profilschleifer bis 25.0000 U/min.
Art.-Nr. 10039



SW \varnothing 30 x 3 x 5 mm Diskus
Für Druckluft-Profilschleifer bis 25.000 U/min.
Art.-Nr. 10034

SW \varnothing 10 x 30 mm Zylinder
Für Druckluft-Profilschleifer bis 25.000 U/min.
Art.-Nr. 10026



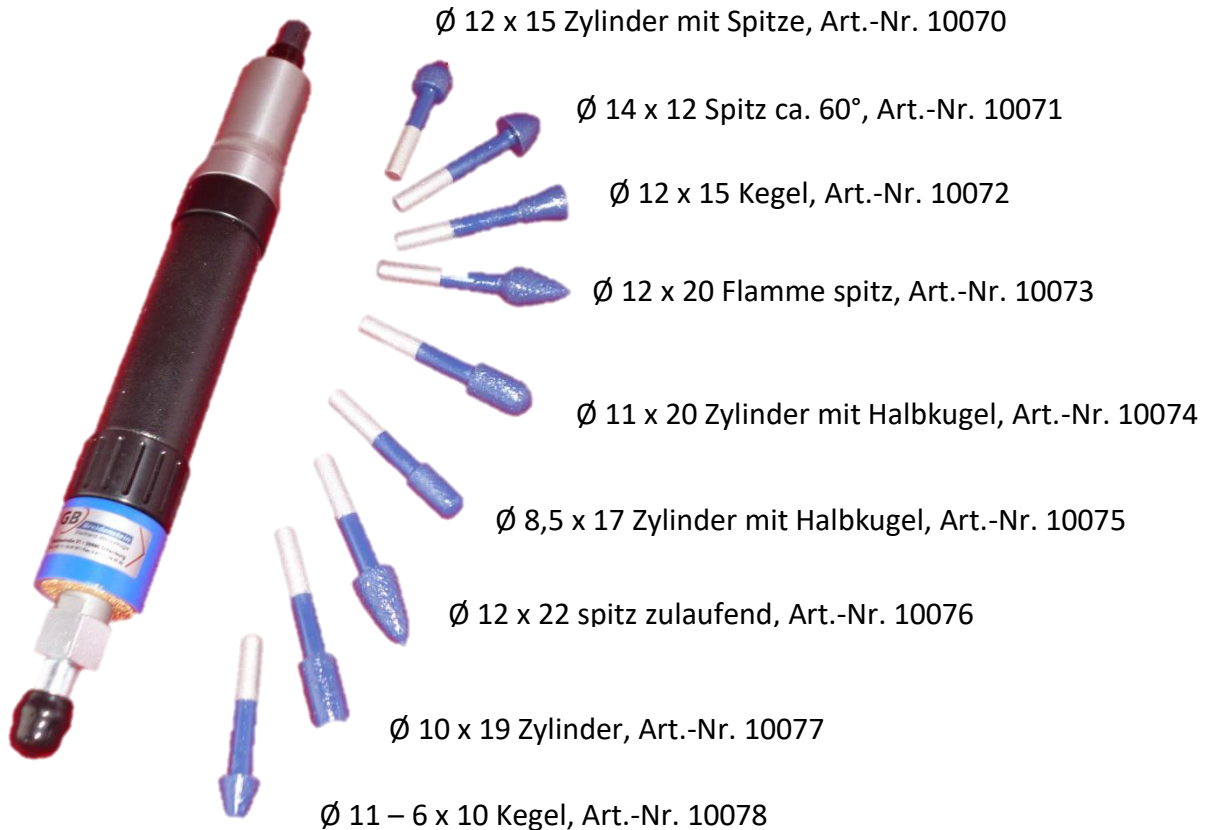
Steinmetz-Druckluftwerkzeuge für Granit gesintert



Art.-Nr. 10011	TS Ø 50 x 1,5	ZZ8 Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10012	TS Ø 50 x 2,2	ZZ8 Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10013	TS Ø 50 x 1,5	Turbo Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10016	UF Ø 37 x 12,0	ZZ11 Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10034	SW Ø 30 x 5,0	Diskus Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10010	TS Ø 25 x 2,2	ZZ4 Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10039	SW Ø 14 mm	spitz Granit 6 x 50 mm
Art.-Nr. 10026	SW Ø 10 x 30	Zylinder Granit 6 x 50 mm

Diamant-Profilschleifer gesintert grober Diamant

Druckluft-Stabschleifer mit Spannzeug \varnothing 6
mm, Drehzahl bis 32.000 1/min.
Art.-Nr. M-Stabschleifer S6



Turbo-Stabschleifer Vollbelag

Trennscheibe mit Schaft \varnothing 6 x 50 mm oder \varnothing 3 x 50 mm

Turbo Line

- Aus voll gesinterterem Diamantbelag für Ornamente
- Geschlossener Belag, sehr schnittfreudig für Druckluft-Profileschleifer bis 25.000 U/min.
- Werkzeuge dürfen nur mit Werkzeugschutzhaube eingesetzt werden.



Schaft \varnothing 6 x 50 mm

Art.-Nr.	\varnothing
10014.20	20 x 1,5
10014.25	25 x 1,5
10014.30	30 x 1,5
10014.35	35 x 1,5
10014.40	40 x 1,5
10014.50	50 x 1,5

Schaft \varnothing 3 x 50 mm

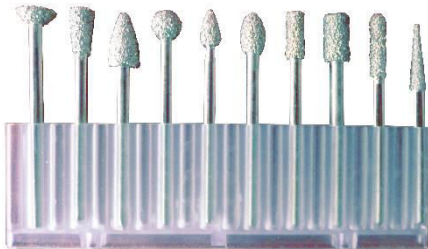
Art.-Nr.	\varnothing
10015.20	20 x 1,5
10015.25	25 x 1,5
10015.30	30 x 1,5
10015.35	35 x 1,5
10015.40	40 x 1,5
10015.50	50 x 1,5



Diamant-Gravierfräser für Granit und Marmor Spannschaft \varnothing 3 x 40 mm



Art.-Nr. M-Stabschleifer



Art.-Nr. 10044VC, 10-teilig



Art.-Nr. 1044, 10-teilig



Art.-Nr. GSW630 grob
Art.-Nr. GSW631 fein
30-teilig



Diamant-Stichsägeblätter

für Granit gesintert / Marmor galv. belegt 4/5

Art.-Nr. SW-Sti2 Granit segmentiert 2 cm

Art.-Nr. SW-Sti3 Granit segmentiert 3 cm

Art.-Nr. SW-Sti4 Granit segmentiert 4 cm

Art.-Nr. SW-StiG Marmor galvanisch belegt



Diamant-Waschbeckenfräser

Einsatzbereich: Zur Aussparung von Natursteinarbeitsplatten, Waschtische aus Granit
(Andere Materialien auf Anfrage lieferbar)

Maschine: Thibaut / Toro / Engel / Ravelli / Bickmeier

Werkzeugaufnahme: M8 / M10 / M12 / R ½"
Schaft ø16 mm / Ravelli

Art.-Nr.	SWW B106	SW ø 20/14 x 15 mm Granit Typ KR M12a
Art.-Nr.	SWW B107	SW ø 20/14 x 15 mm Granit Typ C7 M12a
Art.-Nr.	SW 3010	SW ø 16 x 4 x 15 mm Granit m. Schaft 16 x 160
Art.-Nr.	SW 3012	SW ø 16 x 4 x 15 mm Granit GL 125 R1/2"

Im Bestellfall bitte Anschluss angeben.

Waschbeckenfräser, Konturenfräser für Natursteinplatten / Granit / Marmor / Sandstein

Einsetzbar für folgende Maschinen: Thibaut, Toro, Ravelli
M12 – M10 – M8, Spannschaft \varnothing 16 mm für Engel



Diamant-Schaftfräser

\varnothing 16 x 15 mm mit Gleithülse aus gehärtetem Stahl für Granit

- Anschluß R ½" oder Schaft \varnothing 16 mm für Engel-Maschine
- Diamantring zum neu Einschrauben
- Andruckrolle einzeln lieferbar

GB-Schaftfräser \varnothing 16 x 15 mm kpl.

GB-Diamantfräskopf \varnothing 16 x 15 mm NEU

GB-Gleithülse gehärtet



GB-Konturenfräskopf zum Ausfräsen von
Beckenausschnitten in Küchenarbeitsplatten

- super schnittig – hohe Standzeit – hoher Vorschub
- lieferbar in X15 und X20 sowie in 4 verschiedenen Bindungen

- GB-Konturenfräskopf \varnothing 20x15 mm kpl.
mit Aufnahme u. Gleithülse
- GB-Diamantfräskopf \varnothing 20x15 mm
M12 oder
- GB-Gleithülse \varnothing 20x30 mm gehärtetes
Material



Diamant-Fingerfräser

gesintert – segmentiert für Granit

Lieferbar alle Durchmesser und Segmentlängen
für Granit – Beton – Sandstein usw.

Preise auf Anfrage

Art.-Nr. 250.55



Diamant-Polierstift Ø 20 / 60-55 mm mit Wasserinnenkühlung

Einsatz mit Oszillation und Wasser
Drehzahl ca. 4000 1/min. zum Polieren von
Küchenarbeitsplatten Innenausschnitt

Ø 20 / Schaftlänge 60 mm, Belag 55 mm
Anschluss R ½" mit Wasserinnenkühlung

Art.-Nr. KU 200.SET
Set 8-tlg. K 50 – Polierer

Lieferbar in folgenden Durchmessern: 20, 25, 30, 35
Länge von 30 – 100 mm
Preise auf Anfrage



Diamant-Schleifwalzen Grobschliff bis Politur

Kunststoff-Schleifwalzen
Ø 100 x 120 mm

Lieferbar in allen Durchmessern und
Arbeitslängen

Art.-Nr.

WA100 K050

WA100 K100

WA100 K200

WA100 K400

WA100 K800

WA100 K1500

WA100 K3000

WA100 K POL



Anschluss nach Kunden-Angabe.

Diamant-Sonderwerkzeug galvanisch belegt

Neuanfertigung nach Kunden-Zeichnung



Beispiel Werkzeug
Ø 82 x 60 x H35



Beispiel Werkzeug
Ø 75 x 60 x H35

Diamant-Fasenfräser für CNC-Granit



Art.-Nr. PFVC 029K040	grob
Art.-Nr. PFVC 029K080	mittel
Art.-Nr. PFVC 029K170	fein

SWWB 100.09 Aufnahme
Gesamtlänge 145 mm R ½“
mit Wasserinnenkühlung

Aufweitwalzen



mit Schaft \varnothing 6 x 10 mm, Typ Ultra

zum Aufweiten von Bohrlöchern im Naturstein mit Kopfbelag.

Art.-Nr. Z-250 \varnothing 10 x 30 mm

Art.-Nr. Z-251 \varnothing 20 x 30 mm

Art.-Nr. Z-252 \varnothing 30 x 30 mm

Magnet-Handschleifring Nassschliff

\varnothing 100/110 mm Tornado-Anschluss

Art.-Nr. K 00 – 3 (16/20-320)

Art.-Nr. K 4 (360 – 600)

Art.-Nr. K 5 (800)

Art.-Nr. K 6 (1000)

Art.-Nr. K 7 (1200)

Art.-Nr. Polierer



Schreibdiamant mit Kegelschliff

für Naturstein

DIAMANT ist ein Naturprodukt, hart in der Struktur und deshalb auch spröde. Die geschliffenen Schriftdiamanten dürfen nicht auf einen Steinfußboden fallen oder es darf nicht mit starkem Druck geschrieben werden, andernfalls bricht der Diamant leicht ab. Stumpfe Diamanten sollten rechtzeitig zum Nachschleifen eingesandt werden.

Eine Garantie für Diamanten, die abbrechen, wird auf keinen Fall gewährt. Bei richtiger Anwendung hat der Diamant eine lange Lebensdauer.

Art.-Nr. SD 001 Einmalschreibdiamant im Klemmhalter
NICHT NACHSCHLEIFBAR

Art.-Nr. SD 004 Schriftdiamant für Stein Gr. 4
mit Holzgriff, nachschleifbar

Vakuum Saugplatten für CNC-Maschinen



Art.-Nr. Z-250

Rund \varnothing 150 mm, Höhe 130 mm beidseitig
(andere Höhen auf Anfrage)

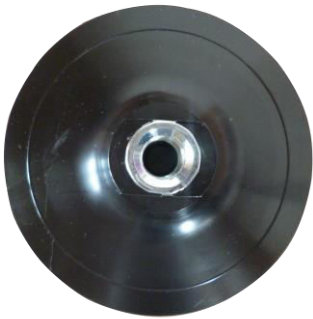
Art.-Nr. Z-251

Eckig 150 x 150 mm, Höhe 130 mm beidseitig
(andere Höhen auf Anfrage)



STARCKE[®]
PREMIUM SCHLEIFMITTEL

Starcke-Premium Schleifpapier



Aufnahmeteller Superhaft Ø 115/M14

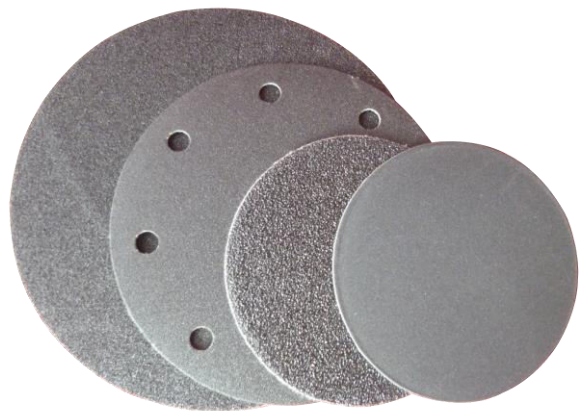
Art.-Nr.

50115010 starr

50115011 weich mit Moosgummi

Schleifpapier Ø 115 mm – Kletthaftung

Art.-Nr.	Korn	VE/St.
50115040	K40	50
50115060	K60	100
50115080	K80	100
50115120	K120	100
50115220	K220	100
50115320	K320	100
50115400	K400	100
50115600	K600	100
50115800	K800	100



Diamantseil für Konturen- und Blocksägen

Seilperlen gesintert (Granit-SST) und galvanisch belegt (Marmor) lieferbar



- Anwendung:** Alle Granitsorten, Sandstein feinkörnig-abrassiv , Beton, Marmor usw. im Konturen- und Blockschnitt
- Maschinen:** Baumunk, SFT-Mayer, Pellegrini, Hensel, Spielvogel etc.
- Ausführung:** Endlos, verschraubt, geklemmt und verspleist lieferbar.
- Empfehlung:** Horizontal eingesetzte Seile geklemmt und vertikal eingesetzte Seile verspleist/verschraubt oder geklemmt

		Profilsäge	Blocksäge
		40 Perlen/m	35 Perlen/m
Art.-Nr. GBS-Seil 1085	Ø 8,5 mm	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage
Art.-Nr. GBS-Seil 1011	Ø 11 mm	Preis nach Anfrage	Preis nach Anfrage

Im Bestellfall unbedingt exakte Seillänge und Maschinentyp angeben.
Bei Erstlieferung erfolgt das Anschneiden durch unseren Techniker.

Sicherheitshinweise für Arbeiten mit Diamantsägeseielen

Achtung! Das Diamantsäge-seil könnte jederzeit reißen! Verletzungsgefahr!

Während des Arbeitens mit der Seilsäge ist ein **Sicherheitsabstand** einzuhalten
= mindestens der **doppelten Länge des freien Säge-seils** im Radius!

Zum Schutz gegen wegfliegende Teile bei einem Seilriss müssen die Sicherheitsvorschriften des Maschinenherstellers und der Berufsgenossenschaft eingehalten werden!

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit:

18 – 20 m/s für weiches Gestein
16 – 28 m/s für Stahlbeton
18 – 22 m/s für abrasives Gestein

Jedoch niemals höher als 30 m/s!

Achtung! Bei elektrischem oder hydraulischem Vorschub soll die Vorschubgeschwindigkeit nicht zu hoch sein.

Zu hohe Vorschubgeschwindigkeit = erhöhter Verschleiß und geringe Abtragleistung.

Immer mit ausreichend Wasser kühlen!

Um Seilrisse zu vermeiden, nur unbeschädigte Diamantsäge-seile verwenden!

Montagehinweis:

Niemals zu enge Umschlingungen wählen!

Umlenkrollen nicht kleiner **als 200 mm** Durchmesser!

Verschlüsse nach den Vorgaben des Herstellers anbringen!

Laufriechtung (Pfeil an der Plastikverspritzung) beachten! Richtung **nicht** ändern!

Niemals verschiedene Perlendurchmesser zusammen montieren!

Säge-seil beim Verbinden je Meter Seil **0,5 x – 2,0 x** gegen den Uhrzeigersinn eindrehen.

Ecken am Werkstück wenn möglich abrunden.

Diamantsäge-seil unter geringer Vorspannung und **langsam anfahren**.

Während des Sägens:

Sägevorgang laufend überwachen

Zum Nachführen der Kühlung Maschine abstellen

Nach dem Seilsägen:

Diamantsäge-seil vollständig reinigen

Diamantsäge-seil niemals knicken!

Kühl und trocken lagern

Saugheber

made in Germany

Durchmesser der Saugerplatten 115 mm

Art.-Nr. Z-160 2-fach Sauger 60 kg

Art.-Nr. Z-161 3-fach Sauger 80 kg



Staubfreies Strahlgerät für Steinmetzbetriebe



Typ **GB-Multi 18** Sandstrahlanlage

Niederdruck-Freistrahler und Profischriftengerät in einem.

Ausführung:

- Leichter und handlicher Strahlkopf
- Kesselschnellentlüftung für sehr schnelles Abschalten
- Lieferung komplett mit Staubabsaugung (Staubsauger)
- Druckbehälter 18 Liter, TÜV-geprüft und abgenommen

Lieferung ab Werk
Lieferzeit: kurzfristig

Bei Bedarf Gerätevorführung nach
Absprache vor Ort

GB-Microjet 5 Power Kleindruckstrahler



Ultra kompaktes
Strahlgerät für
Werkstatt,
Friedhof, Bau

- Luftverbrauch ab 500 l/min.
- Leichter Alu-Strahlkopf
- Gewicht nur 15 kg
- Höhe 80 cm
- Strahltiefe bis 1 cm in Granit
- 4 mm Venturi-Langdüse für exaktes Strahlbild, höhenverstellbar

Art.-Nr. M-GB17

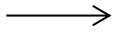
Lieferung incl. Sauger + 25 kg Strahlsand

Finanzierung oder Leasing möglich.

Inbetriebnahme und Einweisung/Vorführung vor Ort nach vorheriger Terminabsprache.

Baustellensäge

Ideal für Werkstatt und Baustelle
Support 90° schwenkbar



Modell SW ...	60	80	100	125	150
Schnittlänge ca. cm	60	80	100	130	150
Maße ca. cm Wanne/Transporthöhe	95x53 / 56	115x53 / 56	135x53 / 56	165x53 / 63	185x53 / 63
Gewicht ca. kg	86	94	102	124	145
Schienenprofile mm	2 x 40x40	2 x 40x40	2 x 40x40	2 x 60x60	2 x 60x60



Fest integrierte Laufrollen mit stabiler Transportstange

- An Wannenrückseite angebrachte Laufrollen, dadurch einfach zu transportieren (ähnlich einer Sackkarre)
- Stabile Transportstange ermöglicht bequemes Tragen der Maschine

Langer Spezialanschlag

- Anschlag wird vorne und hinten geführt. Dadurch sehr stabil bei langen Materialien
- Durch Längenverstellung individuell anpassbar



Wasserrücklaufblech für 90° Schnitte

- Wasserrücklauf durch Langloch an Wannenoberseite
- Einfaches Aufstecken – kein Schrauben nötig

Akku-Strichlaser mit Halteplatte

- Stabile Halterung, einfach anzubringen (nur an Schutzhaube anschrauben)
- Laser kann problemlos entfernt und wieder angebracht werden, ohne erneute zeitaufwendige Neueinstellung (Diebstahlschutz auf Baustellen)
- Spritzwassergeschützt
- Betrieb mit handelsüblichen Batterien



Aufweitwalzen



mit Schaft \varnothing 6 x 10 mm, Typ Ultra

zum Aufweiten von Bohrlöchern im Naturstein mit Kopfbelag.

Art.-Nr. Z-250 \varnothing 10 x 30 mm

Art.-Nr. Z-251 \varnothing 20 x 30 mm

Art.-Nr. Z-252 \varnothing 30 x 30 mm

Magnet-Handschleifring Nassschliff

\varnothing 100/110 mm Tornado-Anschluss

Art.-Nr. K 00 – 3 (16/20-320)

Art.-Nr. K 4 (360 – 600)

Art.-Nr. K 5 (800)

Art.-Nr. K 6 (1000)

Art.-Nr. K 7 (1200)

Art.-Nr. Polierer



Schreibdiamant mit Kegelschliff

für Naturstein

DIAMANT ist ein Naturprodukt, hart in der Struktur und deshalb auch spröde. Die geschliffenen Schriftdiamanten dürfen nicht auf einen Steinfußboden fallen oder es darf nicht mit starkem Druck geschrieben werden, andernfalls bricht der Diamant leicht ab. Stumpfe Diamanten sollten rechtzeitig zum Nachschleifen eingesandt werden.

Eine Garantie für Diamanten, die abbrechen, wird auf keinen Fall gewährt. Bei richtiger Anwendung hat der Diamant eine lange Lebensdauer.

Art.-Nr. SD 001 Einmalschreibdiamant im Klemmhalter
NICHT NACHSCHLEIFBAR

Art.-Nr. SD 004 Schriftdiamant für Stein Gr. 4
mit Holzgriff, nachschleifbar

Vakuum Saugplatten für CNC-Maschinen



Art.-Nr. Z-250

Rund \varnothing 150 mm, Höhe 130 mm beidseitig
(andere Höhen auf Anfrage)

Art.-Nr. Z-251

Eckig 150 x 150 mm, Höhe 130 mm beidseitig
(andere Höhen auf Anfrage)

